

# Montage, maintenance, réparation et déclaration de conformité

## Instructions de montage

Les robinets sphériques PROKOSCH sont raccordés directement à l'installation ou à la canalisation par des raccords bridés ou filetés. Dans tous les cas, le montage doit se faire hors tension et sans aucune vibration.

Dans le cas des robinets sphériques à passage intégral (version FA), le sens de l'écoulement du produit doit être respecté. L'écoulement dans le robinet sphérique doit toujours se faire du côté étanche vers le côté non étanche. Le côté non étanche est identifié par une marque radiale sur la bride d'écoulement.

## Instructions de sécurité

*Cette notice ne remplace en aucun cas les réglementations locales ou nationales de sécurité et les directives en matière de manipulation des substances dangereuses qui doivent s'appliquer prioritairement.*

*Avant d'effectuer des réparations et des travaux de maintenance ou d'entretien sur les armatures automatisées, coupez toujours l'alimentation en énergie des entraînements. Risque de blessure! Les réparations doivent être exécutées par un technicien spécialisé. Utilisez exclusivement des pièces de rechange d'origine! Respectez les restrictions d'utilisation concernant la température, les matériaux utilisés et le produit transporté.*

*Si nos robinets sphériques sont équipés d'accessoires provenant de fabricants externes à notre entreprise, il convient de respecter les instructions de service et de maintenance de ces fabricants.*

## Restrictions d'utilisation selon Directive 97/23/CE / Directive concernant les équipements sous pression

Les robinets sphériques PROKOSCH sont utilisés pour verrouiller des produits en vrac, des gaz non dangereux et des fluides dangereux tels qu'ils sont mentionnés à l'Article 9, 97/23 CE, et ce dans le niveau de pression spécifié sur la plaque signalétique apposée sur l'armature. L'utilisation implique le strict respect de toutes les autres réglementations nationales ou internationales. Les restrictions d'utilisation en matière de résistance des matériaux utilisés doivent être prises en compte. En cas de doute, l'usine peut fournir tous les renseignements nécessaires.

Les robinets sphériques NE SONT PAS destinés à réguler les flux de produits en vrac. Cela provoque une usure particulièrement importante qui ne doit pas exister et entraîne la perte de toute garantie.

## Spécificités concernant la résistance à la température des matériaux d'étanchéité

PTFE + Perbunan:	Tmax = 80°C
PTFE + Viton:	Tmax = 180°C
Acier fin + Viton:	Tmax = 230°C

EXPÉRIMENTÉ ET  
FIABLE POUR:

INDUSTRIE

PÉTROCHIMIE

ACHEMINEMENT

CAMION-CITERNE

CAMION-SILO

# Montage, maintenance, réparation et déclaration de conformité

## Maintenance

Tous les robinets sphériques PROKOSCH sont conçus pour fonctionner sans aucune maintenance et n'exigent pas de maintenance spécifique.

## Stockage

Stocker toujours les robinets sphériques PROKOSCH soit totalement fermés, soit totalement ouverts pour éviter une déformation durable des éléments d'étanchéité. En cas de stockage prolongé, il est conseillé de procéder à un traitement anti-corrosion.

## Réparation

Tous les robinets sphériques PROKOSCH sont démontables sans outillage particulier. Pour changer les joints d'étanchéité, démontez la bride fixée par plusieurs écrous filetés. Sortez les joints d'étanchéité usés à l'aide d'une pointe à tracer ou d'un tournevis.



Selon la version utilisée et le diamètre nominal, les détails des armatures peuvent être légèrement différents de la figure ci-contre. Reportez-vous pour plus de précisions à la nomenclature des pièces de rechange du type correspondant.

Avant de remonter les joints d'étanchéité, nettoyez soigneusement les logements des joints d'étanchéité. Après avoir démonté la bride et le logement de la broche (manchon en fonte grise ou en laiton), sortez la bille de son bâti. Pour les robinets sphériques PROKOSCH à partir de la version DN 150, enlevez le couvercle sur le côté opposé à la broche. Sortez la vis de palier et la broche. Avant de réinstaller la bille, graissez les logements avec une graisse standard. Le réassemblage se fait dans l'ordre chronologique inverse.

## Automatisation

Si vous avez installé des entraînements électriques ou pneumatiques avec nos systèmes d'adaptateur, aucune force transversale ne doit intervenir sur l'entraînement et le robinet sphérique. Cela peut provoquer une forte usure interdite de l'étanchéité de la broche du robinet sphérique ou de l'étanchéité de l'arbre de l'entraînement. Vérifiez impérativement que l'armature est complètement fermée ou complètement ouverte ! Procédez au réglage des butées de fin de course ou de l'interrupteur de fin de course des entraînements! La marche à suivre dépend du fabricant et peut être consultée dans les instructions de service de l'entraînement.

EXPÉRIMENTÉ ET  
FIABLE POUR:

INDUSTRIE

PÉTROCHIMIE

ACHEMINEMENT

CAMION-CITERNE

CAMION-SILO



# Montage, maintenance, réparation et déclaration de conformité

## Déclaration de conformité selon annexe VII de la Directive 97/23/CE

EXPÉRIMENTÉ ET  
FIABLE POUR:

INDUSTRIE

PÉTROCHIMIE

ACHEMINEMENT

CAMION-CITERNE

CAMION-SILO

Nous, la Société

**PROKOSCH - PUMPEN und ARMATUREN GmbH**  
In der Breitwiese 9  
D-76684 Östringen

déclarons par la présente et sous notre seule responsabilité  
que le produit indiqué cidessous

**Robinet Spherique PN 16/DN 65, DN 80, DN 100, DN 125, DN 150**  
**Séries 400, 410, 440, 450, 460**

objet de la présente déclaration, est conforme à la Directive 97/23/CE  
et a été soumis à la procédure d'évaluation de conformité suivante:

**Contrôle de fabrication interne**

Odenheim, 12.12.2001

M. Prokosch, Gérant